



CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Temperatura de trabajo	De 16°C a 43°C Tropical (T)
Clasificación energética	B
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	0.953 kWh/día - 28.6 kWh/mes
Corriente Nominal	0.70 A
Potencia Nominal	67 W
Capacidad frigorífica del compresor	403 BTU/h
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato electrónico ajustable por el usuario para el congelador y manual para el refrigerador
Tipo de descongelación	Automática (No Frost)
Sistema de enfriamiento	Convección forzada
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Doble puerta
Accesorios	Vidrio templado con bocales en el congelador
	Compartimento frutas y verduras con control de humedad
	Bandejas vidrio anti-derrame
	Bandeja multiusos
	Porta huevos
	Separador de frutas y verduras
	Fabricador de hielo
	Anaqueles genéricos / Anaqueles envases pequeños / Anaqueles pocket
	Dispensador de agua externo
	Separador de botellas
	Manija
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	Si
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	64,5 cm x 71 cm x 154,1 cm (F x P x A) F= Frente P= Profundidad A= Altura
Empaque (local)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible
Empaque (exportación)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible
Peso Neto	44,13 Kg
Peso Bruto	45,77 Kg
Dimension Neta	60 cm x 66 cm x 152 cm (F x P x A) F= Frente P= Profundidad A= Altura
Dimension Instalación	70 cm x 76 cm x 182 cm (F x P x A) F= Frente P= Profundidad A= Altura

VENTAJAS COMPETITIVAS

Descongelación automática
Mayor capacidad, por su distribución interna en los accesorios permite al usuario mayor aprovechamiento de los espacios para almacenar sus alimentos
Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Con refrigerante R600a que conlleva a una mayor eficiencia energética y reduce el riesgo del impacto sobre el calentamiento global y el daño a la capa de ozono. Características alineadas con el compromiso ambiental del producto
Separador de alimentos en el compartimento de frutas y verduras
Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada, la cual presenta mayor durabilidad a la corrosión
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos
Dispensador de agua con fácil acceso
Bandejas en vidrio templado de seguridad
100% ecológica - libre de CFC
Bajo nivel de ruido
Control de temperatura de última tecnología que brinda mayor precisión en la conservación de los alimentos el cual cuenta con 5 niveles de temperatura ajustables por el usuario, adicional a esto posee 3 funciones especiales
1. Enfriamiento rápido
2. Ahorro de energía
3. Alarma de puerta abierta
Bajo consumo energético con las funciones del control electrónico de temperatura
Sistema multiflujo el cual realiza una distribución constante y uniforme de la temperatura para mantener los alimentos mas frescos
Anaqueles pocket modulares para mejorar la distribución de alimentos en la puerta
Rodachinas para facilitar el desplazamiento de la nevera

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	LÚMINA
Referencia Industrial	9.2499.73.16
Código EAN	7705191041803
Tipo de Aparato	Refrigerador - Congelador sin escarcha (No Frost)
Volumen Bruto	249 L
Volumen Almacenamiento	231L
Clase	Tropical (T)
Clasificación	(-18°C) * ** *
Acabados	Titanium

CHALLENGER

Vigencia desde: Diciembre 1 de 2021/ 9530631-00
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso